

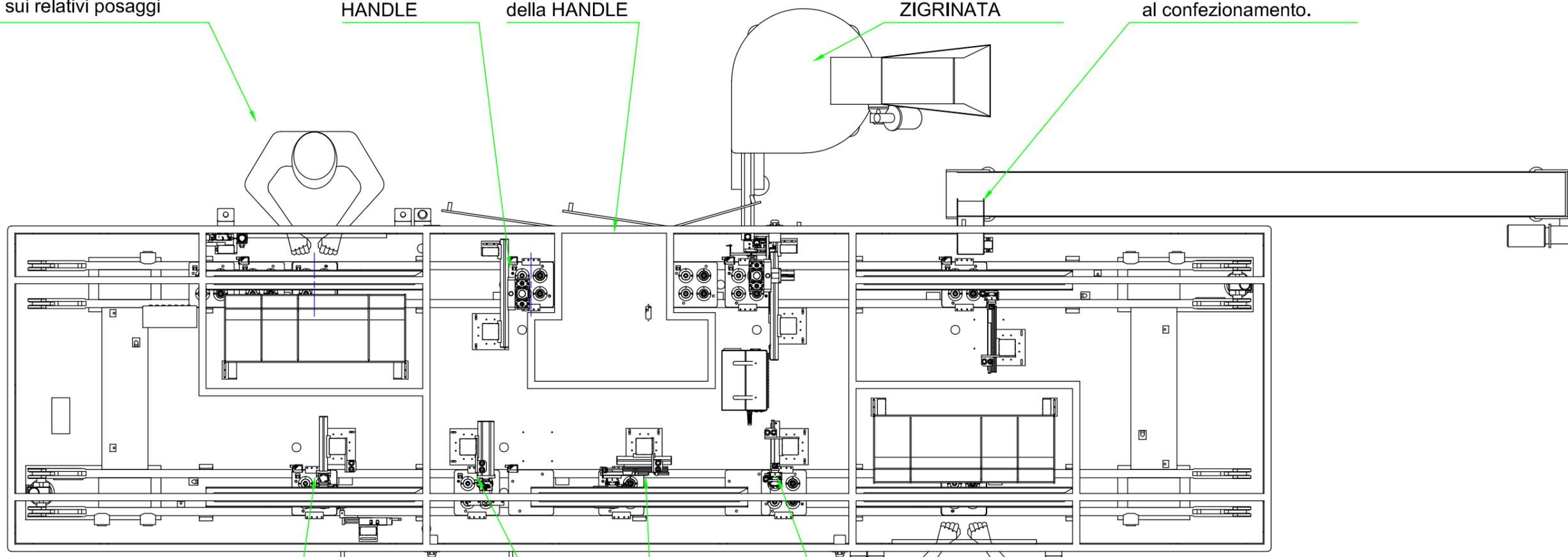
ST.010
Carico manuale della HANDLE,
della VALVOLA TERMOSTATICA
pre-assemblata e tarata,
del CENTER BODY e
del RING sui relativi posaggi

ST.020
Pressatura della
VALVOLA nella
HANDLE

ST.025
Marcatura laser
della HANDLE

ST.030
Carico e pressatura
della GHIERA
ZIGRINATA

ST.040
Scarico e convogliamento
della VALVOLA finita
al confezionamento.



ST.072
Correzione della fasatura
della testa termostatica ed
esecuzione della marcatura
a getto di inchiostro della testina tarata

ST.071
Verifica del posizionamento e
della forza dell'elemento sensibile,
della sua temperatura e
della fasatura angolare del corpo

ST.070
Trasferimento
del CENTER BODY
sullo SCREW HOLDER

ST.060
Trasferimento
del RING sul
CENTER BODY

ST.050
Scarico manuale della
VALVOLA TERMOSTATICA da tarare e
carico manuale, sui rispettivi posaggi, di:
lo SCREW HOLDER, il SUNNY THERMOSTAT,
il CURSORE e la SPRING.

LINEA SEMIAUTOMATICA ASSEMBLAGGIO TESTE TERMOSTATICHE