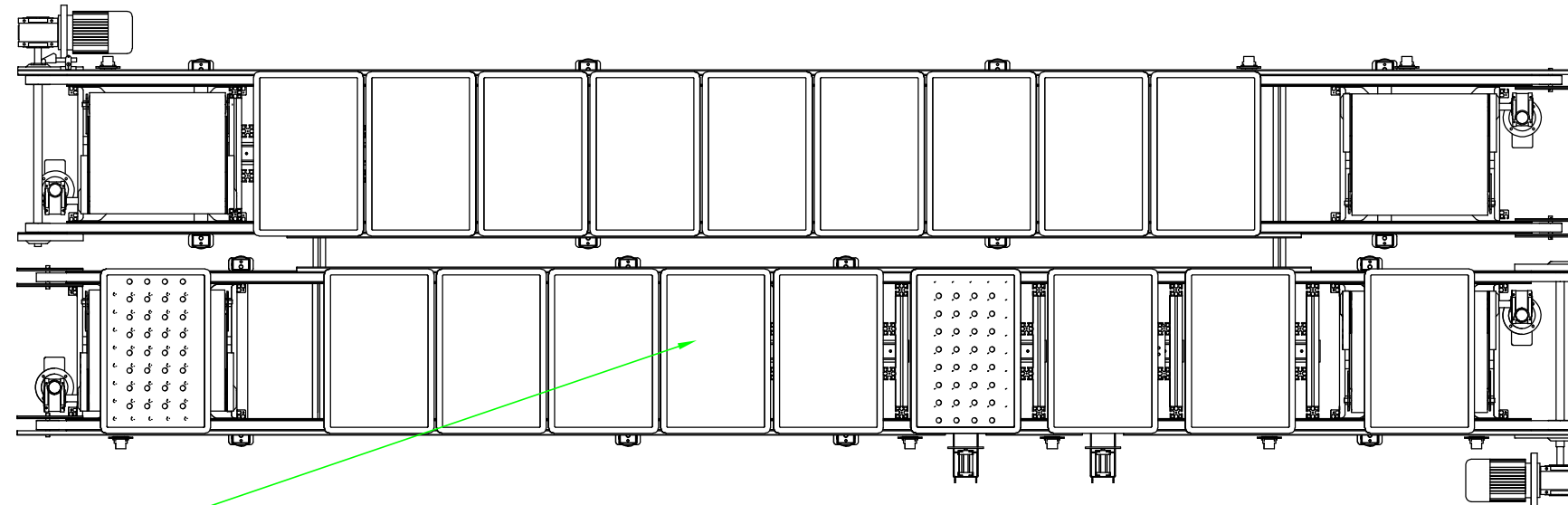


ST.010  
Carico e scarico manuale  
delle pile di cassette  
su e da il trasportatore  
di accumulo posto all'interno  
della camera termostata

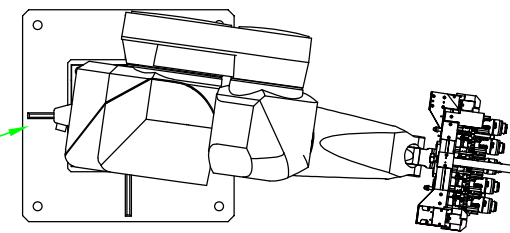


ST.020  
Trasferimento ed accumulo  
delle pile di cassette  
su due nastri trasportatori paralleli  
completi di trasferitori alle estremità

ST.040  
Linea pallet intermedia di accumulo  
delle teste termostate  
da tarare e già tarate

ST.030  
Robot antropomorfo in carico di:

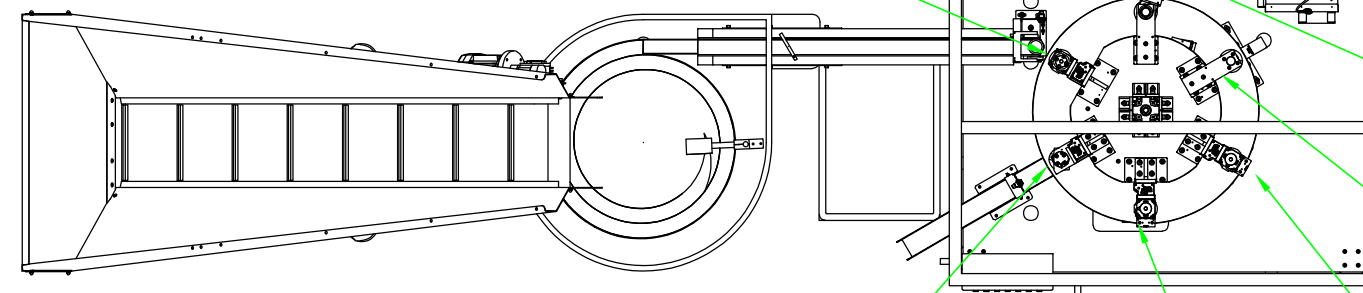
- trasferire di 5 teste termostate dal nastro di accumulo alla linea pallet;
- trasferire delle cassette vuote dalla zona di prelievo delle teste alla zona di deposito;
- trasferire di 5 teste termostate tarate ed assemblate dalla linea pallet al nastro di accumulo



ST.045  
Marcatura laser

ST.110  
Carico del cappuccio  
sulla testa termostata  
tarata e mercata

ST.050  
Trasferimento contemporaneo  
di una testa termostata da tarare  
dalla linea pallet alla tavola rotante e  
di una testa termostata tarata  
dalla tavola rotante alla linea pallet.  
Sul posaggio della tavola, prima del prelievo,  
viene eseguita la pressatura del cappuccio



ST.070  
Compattamento del cursore  
della testa termostata,  
con sensore di visione

ST.100  
Scarico dello SCARTO

ST.090  
Verifica della taratura  
della testa termostata

ST.080  
Taratura preliminare  
della posizione del cursore  
della testa termostata

# IMPIANTO TARATURA VALVOLE TERMOSTATICHE