

ST. 150
Nastro motorizzato di scarico
delle VALVOLE ASSEMBLATE,
collaudate positivamente
e marcate con il laser

ST. 020
Robot antropomorfo di carico del CORPO e
del CANNOTTO sui posaggi della tavola rotante
(con eventuale passaggio
dalla stazione di ribaditura),
carico del nucleo mobile all'interno del
cannotto e scarico delle valvole complete
con separazione dell'eventuale scarto

ST. 010
Carico manuale del CORPO, del CANNOTTO e
del NUCLEO MOBILE all'interno del cannotto
sui posaggi di trasferimento
(in funzione solo per piccoli lotti di produzione)

ST. 030
Stazione automatica di ribaditura
del cannotto (se prevista)

ST. 060
Piantaggio delle sedi sul corpo tramite pressa
elettrica con controllo della forza di piantaggio

ST. 040
Trasferimento del corpo dal posaggio della tavola
rotante alla stazione di piantaggio delle SEDI e viceversa,
con misurazione del corpo prima e dopo inserimento della sede,
ed eventuale passaggio dalla postazione di battitura delle sedi

ST. 140
Verifica del corretto assemblaggio
dell'o-ring sul corpo tramite smart camera

ST. 130
Marcatura laser delle valvole collaudate
positivamente

ST. 120
Trasferimento della valvola alla seconda
tavola esterna di collaudo,
prova di tenuta ad aria verso l'esterno
a valvola chiusa, eventuale esecuzione
della prova BOOSTER e della prova TUV

ST. 110
Trasferimento della valvola
alla prima tavola esterna di collaudo,
prova di tenuta ad aria verso l'esterno
e prova di flusso a valvola aperta

ST. 100
Trasferimento della valvola assemblata alla
postazione di esecuzione della prova di rumore,
e ritorno sulla tavola principale

ST. 050
Alimentazione automatica delle SEDI
e caricamento sull'apposito stampo
con sistema di visione per il controllo dimensionale
e di orientamento della sede

ST.070
Alimentazione automatica
degli O-RING per il corpo valvola
e inserimento nel corpo

ST.080
Alimentazione automatica
dell'O-RING per il cannotto e carico
dell'o-ring sul cannotto

ST.090
Dispensazione del grasso
sul filetto del cannotto,
trasferimento del corpo sul cannotto e
avvitatura dal basso del cannotto sul corpo

LINEA AUTOMATICA ASSEMBLAGGIO E COLLAUDO ELETTRO VALVOLE